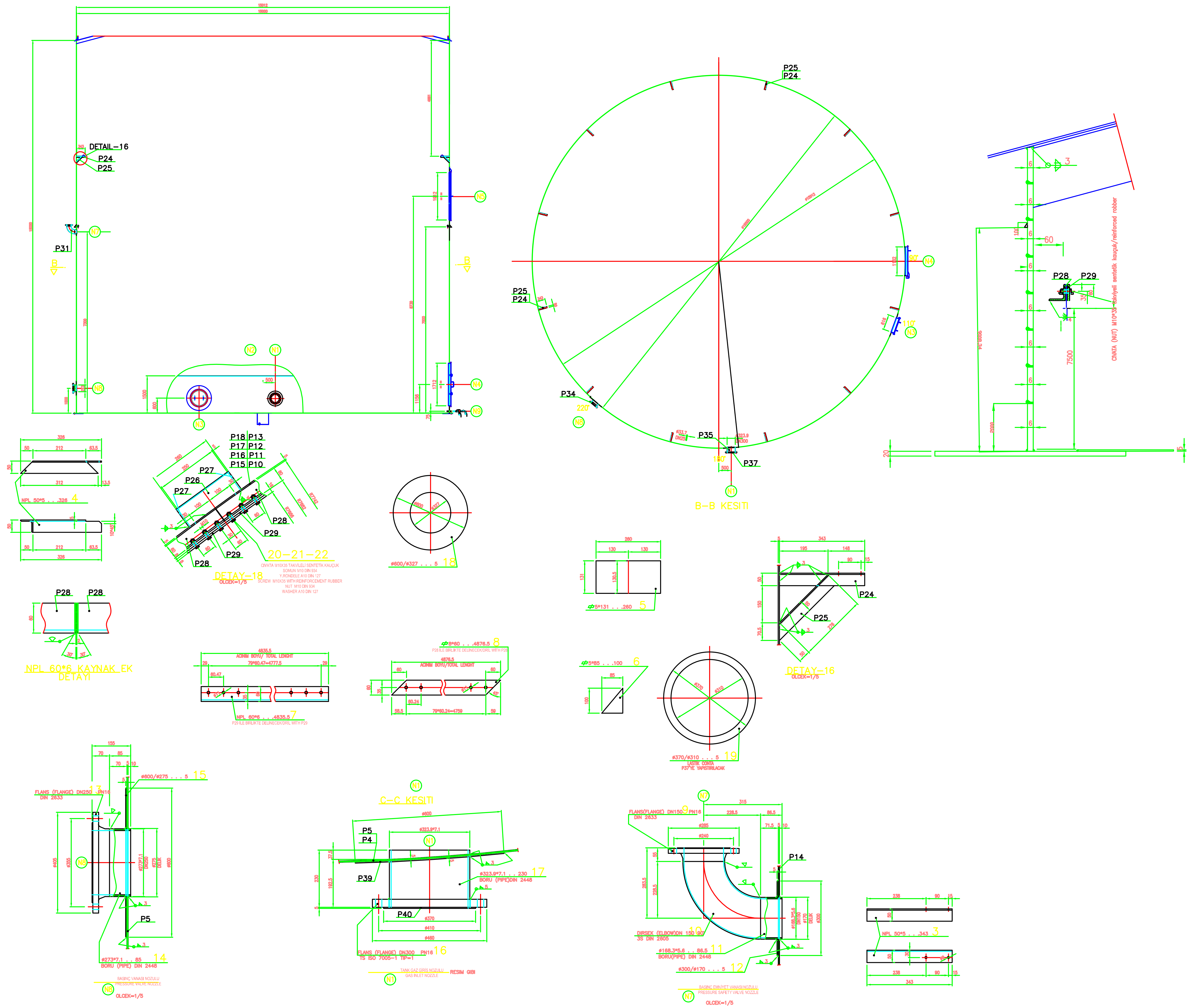

POZ NO PIECES NO	PARCA ADI PIECES NAME	ADET EACH	MALZEME MATERIAL	BİRİM AĞIRLIK(kg) UNIT WEIGHT(kg)	TOPLAM AĞIRLIK(kg) TOTAL WEIGHT(kg)	NOT/NOTE
1	⌀6*1990 . . .5990	49	Not 1 e bakınız See Note 1	562.15	27545.44	
2	⌀6*1990 . . .5170	7	Not 1 e bakınız See Note 1	485.19	3396.37	
3	⌀6*990 . . .5170	1	Not 1 e bakınız See Note 1	241.37	241.37	
4	⌀6*990. . .5990	7	Not 1 e bakınız See Note 1	279.66	1957.64	
5	NPL 50*5 . . .343	12	St.37	1.29	15.52	
6	NPL 50*5 . . .326	12	St.37	1.23	14.75	
7	⌀5*131 . . .260	10	Not 1 e bakınız See Note 1	1.33	13.37	
8	⌀5*85 . . .100	20	Not 1 e bakınız See Note 1	0.17	3.33	
9	NPL 60*6 . . .4835.5	10	St.37	26.21	262.08	
10	⌀8*60 . . .4876.5	10	Not 1 e bakınız See Note 1	18.37	183.74	
11	FLANS(FLANGE) DN150 PN16	1	A105	–	7.75	DIN 2633
12	DIRSEK(ELBOW) (DN 150 90°	1	St.37	–	6.50	3S DIN 2605
13	BORU (PIPE)ø168.3*5.6 . . 86.5	1	St.35.8	–	1.94	DIN 2448
14	ø300/ø170 . . . 5	1	St.37.2	–	2.77	
15	FLANS (FLANGE)DN250 PN16	1	St.37	–	15.60	DIN 2633
16	BORU ø273*7.1 . . 85	1	St.35.8	–	3.96	DIN 2448
17	ø600/ø275 . . . 5	1	Not 1 e bakınız See Note 1	–	8.76	
18	FLANS (FLANGE)DN300 PN16	2	St.37	–	–	TS ISO 7005-1 TIP=1
19	BORU (PIPE) ø323.9*7.1 . . 230	2	St.35.8	12.76	25.53	DIN 2448
20	ø600/ø327 . . . 5	2	Not 1 e bakınız See Note 1	7.80	15.60	
21	CONTA (GASGET) ø370/ø310 . . .	52	LASTIK	0.20	0.40	
22	CIVATA (SCREW)M10*35	800	takviyeli sentetik kauçuk/reinforced rubber			
23	SOMUN(NUT)M10	800	takviyeli sentetik kauçuk/reinforced rubber			
24	Y. RONDELA(WASHER) A10	800	takviyeli sentetik kauçuk/reinforced rubber			
		TOPLAM AĞIRLIK /TOTAL WEIGHT (KG)			33722.42	

GENEL NOTLAR/GENERAL NOTES

Not-1 : Tank gövde malzemesi ASTM A 283 GR C /S235 JR(ST 37.2) kalitesinde olacaktır.

Membranın bağlantı civataları takviyeli kauçuktan imal edilecektir.
Belirtilmeyen kaynaklar sürekli olacaktır.
Belirtilmeyen kaynak kalınlıkları , ince elemanın 0,7 si kadar olacaktır. (a=0,7xtmin)
Kaynak kalınlıkları 3 mm den az olmayacaktır.
Tüm çelik elemanlar SA 2 1/2" kalitesinde kumlanacak ve 200 mikron epoksi ile boyanacaktır
Bütün kaynaklar sızdırmaz olacaktır. Taban sızdırmazlık testine tabi tutulacaktır.
Kaynak verileri : DIN 1912 ; TS-1987 , ISO -2553-1984

Note-1 :Tank body material willl be ASTM A 283 GR C / S235 JR (ST 37.2) quality

The membrane connection bolts will be made of reinforced rubber.
All Weldins will be continuous unless otherwise stated is not
Not specify the weld thickness, thin element will be up to 0.7 (a=0,7xtmin)
All weld thickness.will not be less than 3 mm
All steel components will be sand blasting according to SA 2 1 / 2 "-quality and will be (internal and external surface) painted with 200 microns epoxy
All welds will be tight. Tank bottom will be leakage test
Welding standart : DIN 1912 ; TS-1987 , ISO -2553-1984

KAYNAK SEMBOLU : KÖŞE KAYNAĞI KALINLIĞI : a
WELD SYMBOL : BORDER WELDİN THICKNES :a

UNLESS OTHERWISE NOTED ALL DIMENSIONS ARE IN mm
AKSİ BELİRTİLMEDİKÇE TÜM ÖLÇÜLER mm DİR

İLGİLİ RESMİ NO
RELATED DWG NO:
3K-DRG-ME-CNS-P02-001-10-015-141

REV. NO	TARİH/DATE	AÇIKLAMA/DESCRIPTION	DES.	DRW.	CHK.	APP.
1	NİSAN - 2011	İş sonu düzeltmeleri yapıldı.	E. DAĞ	U.ÖZDEMİR	C.ŞAŞO	A.R.ÜRETEN

T.C.
ANTALYA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
SU VE ATIKSU İDARESİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

ANTALYA METROPOLITAN MUNICIPALITY
Water And Wastewater Administration General Directorate

HURMA ATIKSU ARITMA TESİSİ GENİŞLETİLMESİ

EXTENSION OF HURMA WASTEWATER TREATMENT PLANT

Onay: ASAT Genel Müdürlüğü
CONTRACT APPROVAL:CONTRACTOR

Onay: Proje Yürütme Birimi
ALDAŞ A.Ş.
CONTRACT APPROVAL:PROJECT IMPLEMENTATION UNIT

PROJE AŞAMASI
İŞ SONU ÇİZİMLERİ / AS-BUILT DRAWINGS

ONAY :YÜKLENİCİ
CONTRACT APPROVAL:CONTRACTOR

ONAY :MÜHENDİS
CONTRACT APPROVAL:ENGINEER

COWI
JOINT VENTURE
AYAZMA DERESİ CADDESİ NO : 34 KAT 1-2-3
34349 GAYRETTEPE/İSTANBUL
TEL:0212 212 98 05 FAKS:0212 212 98 07

YÜKLENİCİ
CONTRACTOR

PROJE/DESIGNER:
SRD 3K

PROJE-ONAY/DESIGNER-QUALITY ASSURANCE:

	TARİH/DATE	İSİM/NAME	İMZA/SIGN.		TARİH/DATE	İSİM/NAME	İMZA/SIGN.
TASARIM DESIGNED BY	KASIM - 2011	EROL DAĞ		KONTROL CHECKED BY	KASIM - 2011	CENGİZ ŞAŞO	
ÇİZEN DRAWN BY	KASIM - 2011	EROL DAĞ		ONAY APPROVED BY	KASIM - 2011	MURAT İNAL	

EXTENSION OF HURMA WASTEWATER TREATMENT PLANT
HURMA ATIKSU ARITMA TESİSİ GENİŞLETİLMESİ

TANK GOVDE SACI KAYNAK VE NOZUL DETAYLARI

SHELL PLATE,WELDING AND NOZZLE DETAIL

ÖLÇEK SCALE 1/50
RESİM NO. DRAWING NO. HURMA-46-M-MP-07
REV. NO. REV. NO. 1